

粉体抵抗率測定

粉体抵抗測定システム

型式 MODEL

三菱ケミカルアナリテック社製 粉体抵抗測定システムMCP-PD51

三菱ケミカルアナリテック社製 低抵抗計ロレスタ-GP

三菱ケミカルアナリテック社製 高抵抗計ハイレスタ-UX

原理 PRINCIPLE

粉体専用プローブを用いることにより、任意の圧力下で導体～絶縁体の抵抗率の測定が可能。1個の粒子ではなく、加圧成形された粒子の集合状態を模擬する事で、充填特性に起因する体積抵抗率を求めることができます。

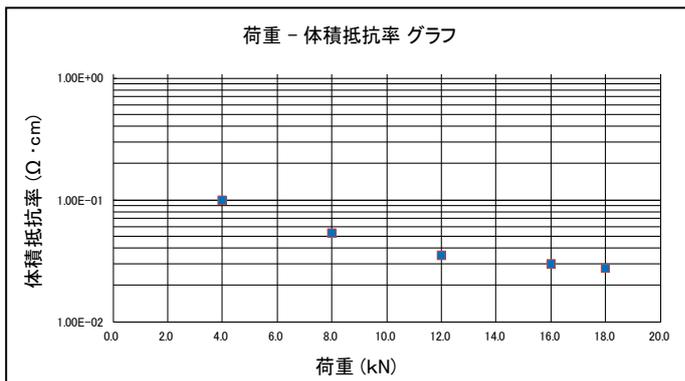
仕様 SPECIFICATION

測定範囲	抵抗値	低抵抗 $10^{-3}\Omega \sim 10^7\Omega$ 高抵抗 $10^3\Omega \sim 10^{13}\Omega$
	最大荷重	20kN
検出方法	低抵抗	四探針方式(電極間隔3mm)
	高抵抗	二重リング法

事例 APPLICATION

対象試料
■カーボン系粉体…二次電池電極材料/活性炭/コークス/グラファイト/カーボンブラック/炭素繊維/ナノカーボン など
■金属粉…電池電極材料/銅粉などの薄膜材料/導電性ペーストなどの回路基板材料/導電性塗料/圧粉体原料 など
■トナー/樹脂/食品用粉類/セラミック/粉体塗料などの絶縁性粉体・粉末

測定事例:カーボンブラック



粉体システム本体(MCP-PD51)



低抵抗用粉体プローブ



検出部(四探針電極)

高抵抗用粉体プローブ



検出部(リング電極)