

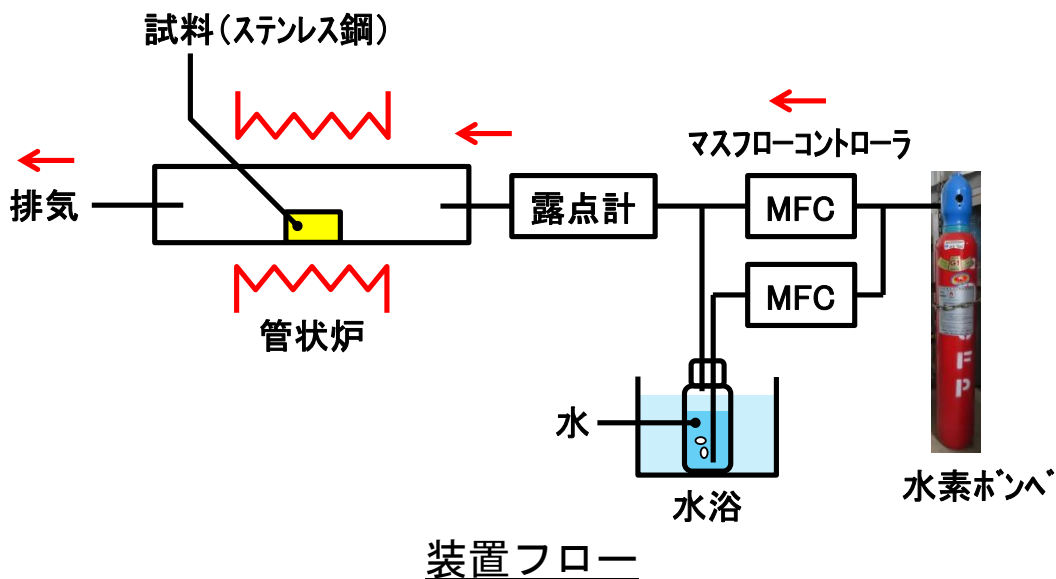


◆熱処理（水素雰囲気中での熱処理）

【試験概要】

ステンレス鋼等の焼きなまし、固溶化処理、焼入れ、ろう付けなどを目的に、水素雰囲気中での熱処理が一般に利用されています。

当社では、水素濃度（MAX100%）、露点等の各種条件調整は勿論のこと、小スケールでの実施が可能です。ぜひお問い合わせください。



【水素雰囲気中での熱処理の実績】

水素濃度 (vol%)	水素流量 (NL/min)	処理温度 (°C)	露点 (°C)	処理時間 (h)
~100	~1	~1,100	-40~	~3

【管状炉のスペック】 ※メーカー値を記載

最高使用温度 (°C)	均熱長 (mm)	炉内寸法 (mm)	使用可能な管径 (mm)
1,200	200	φ80×L610	~φ75